

VON: MSA Europe
Kontakt: Anne Rüdriech
Tel.: +49 30 6886-1427
E-Mail: Anne.Ruedrich@MSAsafety.com

Das Multi-Gasmessgerät ALTAIR 5X gibt es in Kürze auch mit integriertem PID-Sensor

BERLIN, September 2015 – Beim in der Branche führenden Multi-Gasmessgerät ALTAIR 5X von MSA mit integrierter Pumpe steht die Robustheit im Vordergrund. Mit der XCell Sensor Technology verschafft das Messgerät ALTAIR 5X Tausenden zufriedener Kunden in aller Welt ein hohes Maß an Sicherheit bei gleichzeitigen Kosteneinsparungen.

Für Benutzer, die flüchtige organische Verbindungen (VOC) zuverlässig überwachen müssen, ist das Multi-Gasmessgerät ALTAIR 5X jetzt mit integriertem PID-Sensor erhältlich. Die Einbindung eines PID in die bewährte ALTAIR 5X-Plattform für die gleichzeitige Messung von bis zu sechs Gasen ermöglicht jetzt auch die Detektion flüchtiger organischer Verbindungen mit einem leichteren, handlicheren und robusteren Gerät als je zuvor. Die Kunden genießen weiter die schnelle Sensoransprechzeit der bisher im ALTAIR 5X eingesetzten MSA XCell-Sensoren sowie für brennbare als auch toxische Gase und für Sauerstoff. Zusätzlich kann der Kunde jetzt die Messung flüchtiger organischer Verbindungen vollständig in seine Geräteausstattung mit der Prüfstation GALAXY GX2 und der Geräteverwaltungssoftware MSA Link Pro integrieren.

Das neue Multi-Gasmessgerät ALTAIR 5X PID wird in Kürze mit folgenden einzigartigen Funktionen verfügbar sein:

- Kompakt, komfortabel und 450 g leicht! Herausragender Tragekomfort über die gesamte Arbeitsschicht
- Übersteht mehrfach versehentliche Stürze aus drei Metern Höhe auf Beton
- Sehr schnelle Sensoransprech- und -abklingzeiten unter 15 Sekunden bei gängigen Sensorkonfigurationen
- Typische Sensorlebensdauer von über vier Jahren bei den meisten XCell- und IR-Sensoren
- Von Prüfinstitut gemäß IP 65 zertifiziert.
- Aufladbare Batterie für 13 Stunden Betriebsdauer
- Einzigartige zusätzliche Sicherheitsalarme MotionAlert und InstantAlert
- Vielsprachig: Menüführung in 18 Sprachen
- Bibliothek mit 125 eingebauten Referenzfaktoren. Kundenspezifische Referenzfaktoren können hinzugefügt werden und schaffen größte Flexibilität
- Zahlreiche "exotische" Sensoren für alles, was Sie messen müssen
- Bluetooth-Verbindung ermöglicht Kunden die Nutzung bestehender Infrastruktur und erhöht dadurch Sicherheit und Produktivität

- Die Standard-Gerätegarantie von MSA einschließlich Sensoren und aufladbarer Batterie beträgt drei Jahre (XCell-Sensoren für UEG, O₂, CO, H₂S, SO₂ und NO₂ sowie IR) und zwei Jahre für XCell-Sensoren für NH₃ und Cl₂. Kein Hersteller bietet auf dem Markt so lange und umfassende Garantien!

Näheres erfahren Sie von Ihrer örtlichen MSA-Tochtergesellschaft, über ALTAIR5XPID@MSAsafety.com, oder besuchen Sie [MSAsafety.com](https://www.MSAsafety.com).

Über MSA

MSA wurde 1914 gegründet und ist weltweit führend in der Entwicklung, Herstellung und Lieferung von Sicherheitsprodukten, die Menschen und Anlagen schützen. Viele MSA-Produkte kombinieren Elektronik, mechanische Systeme und fortschrittliche Materialien, um die Anwender vor gefährlichen oder gar lebensgefährlichen Situationen zu schützen. Die umfangreiche Produktpalette der Firma wird von Arbeitern in aller Welt genutzt, darunter von Feuerwehren, von Öl-, Gas- und petrochemischer Industrie, von Bauwesen, Bergbau und Militär. Zu den Hauptprodukten zählen Pressluftatmer, stationäre Gasmesstechnik und Flammendetektion, tragbare Gasmesstechnik, Kopfschutzprodukte, Absturzsicherungs-ausrüstung und Wärmebildkameras.

MSA hat seinen Firmensitz im Norden von Pittsburgh, im Cranberry Township, Pennsylvania, einen Jahresumsatz von ungefähr 1,2 Milliarden US\$ in den USA, Europa, Asien und Lateinamerika, und 42 internationale Standorte.

###